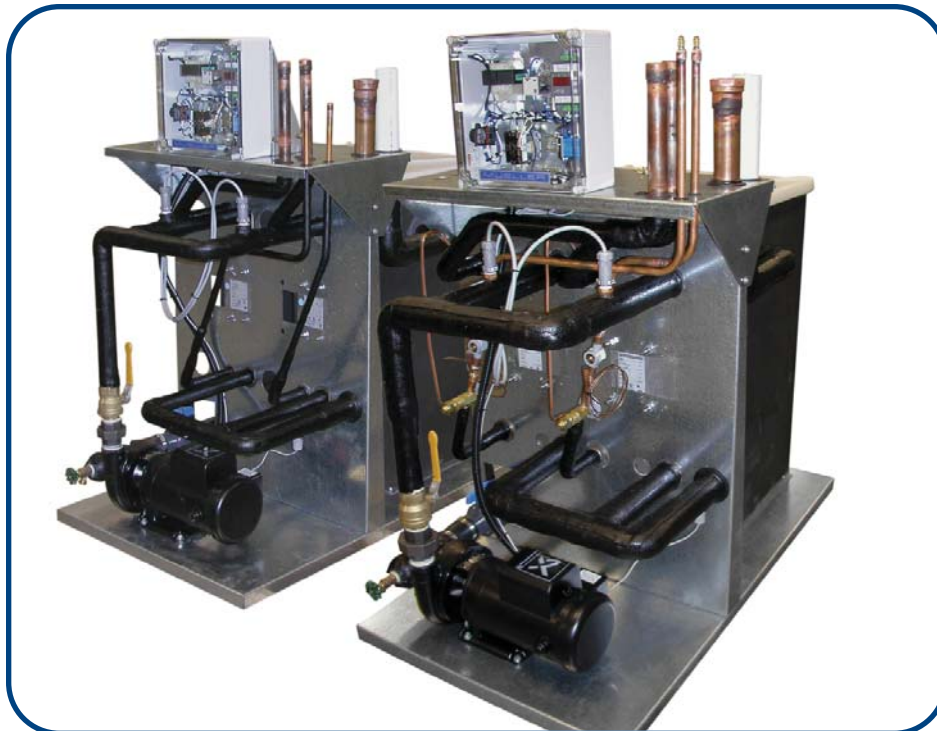


» CP-20 / CHILLERS ENFRIADORES COMPACTOS



ELIMINE O REDUZCA LA REFRIGERACIÓN EN SU ENFRIADOR DE LECHE

Cuando usted utiliza el enfriador compacto de la Compañía Paul Mueller, conjuntamente con un intercambiador térmico de placas Accu-Therm® de Mueller®, usted puede enfriar instantáneamente o preenfriar su leche, dependiendo del flujo de la misma. El enfriador compacto enfría una solución de glicol que circula a través del intercambiador térmico de placas, que enfría la leche y calienta el agua enfriada. El agua enfriada se devuelve al depósito para comenzar el ciclo de enfriado nuevamente.

CARACTERISTICAS

- » Diseño compacto que requiere solamente de 4,27 m² (14 pies cuadrados) de espacio.
- » Diseñada para enfriar variados flujos de leche.
- » Bajo costo operacional - La operación de la unidad de enfriado es requerida solamente durante el ordeño.
- » Sistema de enfriado totalmente sondeado.

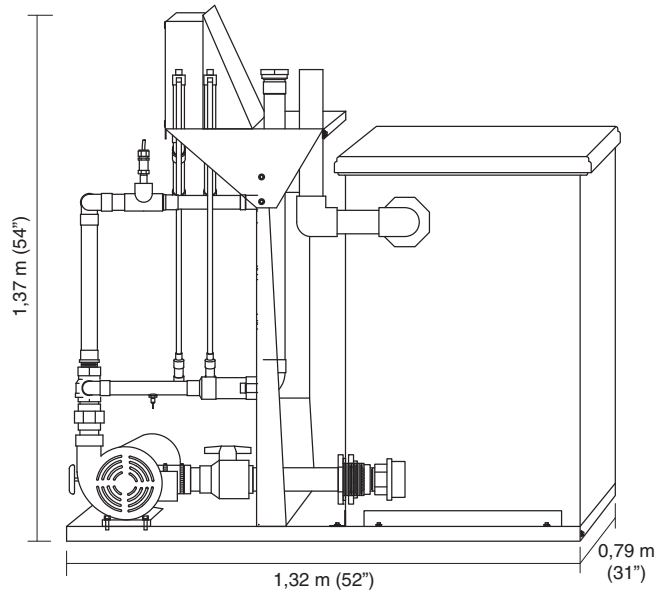
» SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE LECHE

Medidas del Enfriador Compacto		
Modelo N°	Intercambiadores térmicos	Unidades condensadoras
CP2-10	2	(2) 5HP HiperForm®
CP2-20	2	(2) 10HP Válvula de expansión térmica

► SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE LECHE

CARACTERISTICAS DEL SISTEMA

- Tanque de depósito aislado de 341 litros aprox. (90 galones)
- Bomba de circulación de 3HP.
- Interruptor de flujo.
- Dos intercambiadores térmicos de evaporación.
- Gabinete de control de temperatura, contactos de circulación de la bomba, e interruptor on/off.



► DIAGRAMA DE FLUJO DE AGUA Y DEL ENFRIADOR COMPACTO MUELLER

- 1 - Unidades condensadoras para el enfriador compacto.
- 2 - Agua fría del enfriador al intercambiador térmico de placas.
- 3 - Agua de vuelta al enfriador.
- 4 - Leche tibia para ser enfriada.
- 5 - Leche enfriada al tanque de almacenaje.

